

®



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

120 GE

Zangen-Schweißgeräte



polystar® Impulsgeber 120 GE mit Standard-Schweißzange 300 D



Schnabel-Zangen 150 + 300 DS



SFZ - Zangen 300 + 400

**Klein, kompakt und unheimlich schlau:
Automatischer Spannungsausgleich für alle Zangen**

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE



Technik, die „mitdenkt“:

Automatischer Spannungsausgleich für unterschiedliche Zangenbreiten



Einsatzgebiet:

Mal dick, mal dünn, mal kurz, mal endlos lang ...

Die mobilen **polystar®** Schweißzangen verschweißen alle großen und kleinen Teile und sind überaus leicht und flexibel in der Handhabung. Selbst Langstrecken können durch eine Naht-an-Naht-Schweißung mühelos verbunden werden.

Für Polyethylen-Folien bis 2 x 0,30 mm Stärke geeignet.

So einfach und präzise muss Verschweißen sein.

Bedienung:

Nach Betätigung des Netzschalters ist das Zangenschweißgerät sofort einsatzbereit. Die Bedienung dieses Gerätes ist einfach und erfordert keine Anlernzeit. Nach Einlegen des Folienmaterials wird der Schweißimpuls durch einen Druckschalter ausgelöst. Der Ablauf des Schweißvorganges erfolgt automatisch. Die benötigte Schweißzeit wird am Dreh-Potentiometer vorgewählt. Der Ablauf der vorgewählten Schweißzeit wird elektronisch gesteuert.

Der automatische Spannungsausgleich sorgt für die richtige Stromversorgung. Egal welche Zangenbreite - der „mitdenkende“ Impulsgeber erkennt die benötigte Spannung und gleicht sie automatisch der Zange an. Dadurch können nacheinander mühelos kleine und große Schweißzangen am Impulsgeber **polystar® 120 GE** angeschlossen werden - ohne zusätzliche Feinjustierung auf der Schweißzeitelektronik. Gleichzeitig wird der Heizbandverschleiß deutlich reduziert.

Besondere Vorzüge:

- **polystar® 120 GE** arbeitet nach dem Wärmeimpulsverfahren
- Sofort einsatzbereit und absolut zuverlässig
- Doppelte Impulsbeheizung mit 3 mm Schweißnahtbreite
- Auslösung des Schweißimpulses durch Druckknopf im oberen Zangengriff
- **Akustisches Fehlersignal** bei zu kurzer Betätigung des Druckknopfs
- Optische Kontrolle (Leuchtanzeige) über Schweißvorgang im Blickfeld der Bedienperson
- Selbstständige Steuerung der Heizbandtemperatur
- Verstellbarer Zangenanpressdruck = Konstantes Schweißergebnis
- Stufenlos regelbares elektronisches Schweißzeitrelais für verschiedene Folienarten und -stärken
- **Automatischer Spannungsausgleich für unterschiedliche Nahtlängen der Zangen**
- **Reduzierter Heizbandverschleiß**

2017/04

Technische Daten

polystar®	Schweißzangen	Nahtlängen	Gewicht	erforderlicher Impulsgeber:	
	Typ 150 D	max. 150 mm	0,70 kg	polystar® 120 GE	
	Typ 200 D	max. 200 mm	0,75 kg		
	Typ 300 D	max. 300 mm	0,80 kg	Netzanschluss:	230 V/50 Hz
	Typ 400 D	max. 400 mm	0,95 kg	Stromaufnahme:	max. ca. 3,7 A
	Typ 600 D	max. 600 mm	1,00 kg	Stromverbrauch:	max. ca. 0,86 kWh
	Typ 150 DS Schnabelzange	max. 150 mm	0,80 kg	Abmessung:	246 x 195 x 135 mm
	Typ 300 DS Schnabelzange	max. 300 mm	1,00 kg	Gewicht:	6,8 kg
	Schnabelformzange:				
	Typ 300 SFZ	max. 300 mm	0,80 kg		
	Typ 400 SFZ	max. 400 mm	0,85 kg		
	Abmessungen	160, 210, 310, 410, 610 x 200 x 65 mm			
Lieferung aller Geräte mit 3 m Anschlusskabel, Maße und Gewichte in ca. Angaben. Technische Änderungen vorbehalten.					